

TEXTO CORTO:

Hasta el cincuenta por ciento (50%) de descuento comprando cualquiera de nuestros productos disponibles en la sección Sale de la página web [www.ATMOS.com](http://www.ATMOS.com). Los descuentos pueden variar por categoría. Cada producto se encuentra marcado con el descuento que le aplica. Promoción válida del 09 de junio al 17 de junio del 2026 o hasta agotar existencias, lo que ocurra primero. Unidades Disponibles 1.445. Válida exclusivamente para compras realizadas a través de la página web. Consulta los Términos y Condiciones aplicables a esta promoción en el siguiente [WWW.ATMOS.COM](http://WWW.ATMOS.COM)

## TÉRMINOS Y CONDICIONES

### TODO AL 50% de descuento en referencias seleccionadas

1. **Responsable de la Promoción:** PASH S.A.S., sociedad colombiana identificada con NIT 860.503.159-1, invita al público a participar en la presente promoción, aplicable a la marca ATMOS, (en adelante "ATMOS") de conformidad con los términos y condiciones que se describen a continuación.
2. **Descripción de la Promoción:** Durante el periodo de vigencia, los clientes recibirán hasta el cincuenta por ciento (50%) de descuento en productos seleccionados en la categoría de sale. El descuento aplicará sobre el precio habitual del producto. No aplica en calzado.

Aplica con cualquier medio de pago habilitado en nuestra página web. El descuento se verá reflejado automáticamente en el carrito de compras antes de completar el pago.

3. **Vigencia:** La promoción estará vigente desde el 09 de junio hasta el 17 de junio del 2026 o hasta agotar las existencias disponibles, lo que ocurra primero.
4. **Existencias Disponibles:** Los productos en promoción están sujetos a disponibilidad. Unidades disponibles para esta promoción son: 1.445.
5. **Cobertura (Canal de venta):** Esta promoción aplica para compras realizadas a través de nuestra página web: <https://www.atmosmovement.com/>.

6. **Restricciones y Exclusiones:** La promoción no es acumulable con otros descuentos, promociones, cupones, bonos o incentivos diferentes a los incluidos en esta promoción. No aplica para compra de tarjetas regalo. No aplica para compras realizadas por fuera del período de vigencia.
7. **Garantía y calidad de los productos:** ATMOS garantiza la calidad, idoneidad y buen estado de los productos incluidos en la promoción, de conformidad con lo establecido en el Estatuto del Consumidor y demás normas aplicables. Aplican Políticas de Garantía y Cambio publicadas en <https://www.atmosmovement.com/>
8. **Modificaciones y cancelaciones:** ATMOS podrá modificar, suspender o cancelar la promoción en cualquier momento, en caso de fraude, intento de fraude, eventos de fuerza mayor, fallas técnicas, logísticas o comerciales que impidan su ejecución normal. Cualquier cambio será comunicado por los mismos medios utilizados para la divulgación inicial. Los cambios aplicarán a futuro y no afectarán derechos adquiridos por compras realizadas antes de la modificación, salvo caso fortuito o fuerza mayor.
9. **Información al Cliente y veracidad:** La información presentada en la publicidad de esta promoción cumple con lo establecido en la Ley 1480 de 2011 y demás normas aplicables. Las imágenes de las piezas publicitarias relacionadas con esta promoción son de referencia.
10. **Tratamiento de datos personales:** Al participar en esta promoción, los clientes autorizan el tratamiento de sus datos personales conforme a la Ley 1581 de 2012 y a la Política de Tratamiento de Datos disponible en <https://www.atmosmovement.com/s/Atmos/terminos-condiciones.html>
11. **Aceptación:** La participación en esta promoción implica la aceptación plena de estos términos y condiciones.
12. **Contacto:** Para más información, consultas o reclamaciones relacionadas con esta promoción, los clientes por favor comunicarse al correo electrónico: [servicliente@atmos.com.co](mailto:servicliente@atmos.com.co)